Annexe 3

Grille de cotation

Toutes les exigences du CCTP doivent être respectées.
Par conséquent le candidat doit répondre ligne par ligne au CCTP.
Pour certaines exigences (cf tableau ci-dessous), une tolérance de certaines exigences a été élaborée et une cotation réalisée en fonction de la réponse des candidats

Références	Equipements	Spécifications techniques	Cotation		Points max/ items
2.1.2. Dimensions	Longueur utile de la soudeuse sur rail	Machine à souder haute fréquence sur rail de guidage de longueur utile minimum de 8 m de travail.	11-12m	20	20
			10-11m	15	
2.1.3. Matières à souder	Matière	Type de matière PVC Cristal	supérieur à 1 mm	10	10
2.1.4. Caractéristiques de commande et de mise en œuvre	Ecran tactile	Temps réglables : préchauffage, soudure, refroidissement	5 points par item	15	15
		Affichage défaut : à minima flash et choix programmation Affichage : 5 points par item supplémentaire	5 points par défauts supplémentaires d'affichage	15	15
	Pupitre de commande déporté	Option 1 : sans fil		15	15
		Option 2 : filaire		5	
	Montage manuel des outils	Option 3 : manuel électrodes		10	
		Option 4 : montage des outils électrodes par interface optimisée		20	20
	Lasers	2 à 4 Lasers de positionnement permettant le positionnement de la matière (2 couleurs)	2	10	
			4	20	20
2.1.6. Caractéristiques du marbre de soudure inferieure	Marbre	Surface de travail de 400 (obligatoire) x1000 mm minimum	400x1000 mm	10	
			400x1100 mm	15	
			400x1200 mm	20	20
		Espace disponible entre électrode et table de travail: 20 cm minimum	20-30	10	
			supérieur à 30	20	20
		Verrouillage des outils manuel ou automatique	Manuel	10	
			automatique	20	20
2.1.7. Fourniture outillage	Electrode	Electrode HF en laiton maximum de 1200x20 mm sur queue d'aronde	1200x20 mm	20	20
			1100x20 mm	15	
			1000x20 mm	10	
2.1.8. Option 5	Possibilité d'utiliser les outillages actuellement disponibles au 14e GMEA	650 mm x 20 mm 900 mm x 20 mm 600 mm x 20 mm 450 mm x 20 mm 400 mm x 50 mm 503 mm x 20 mm 500 mm x 40 mm double 500 mm x 20 mm (pour bandes)	5 points par item	40	40
2.1.9. Prédisposition à la maintenance	Option 6	Système de communication intégré à la machine permettant une télémaintenance et une prise en main à distance afin de diagnostiquer et dépanner sans intervention physique		10	10
2.2. Exigences documentaire	Documentation	Informatique-Papier		20	20
	Assitance téléphonique et à distance	2 heures		20	20
		3 heures		15	
		4 heures		10	
	Intervention sur site diagnostic/dépannage (en jours ouvrables)	48 heures		20	20
		72 heures		15	
		96 heures		10	